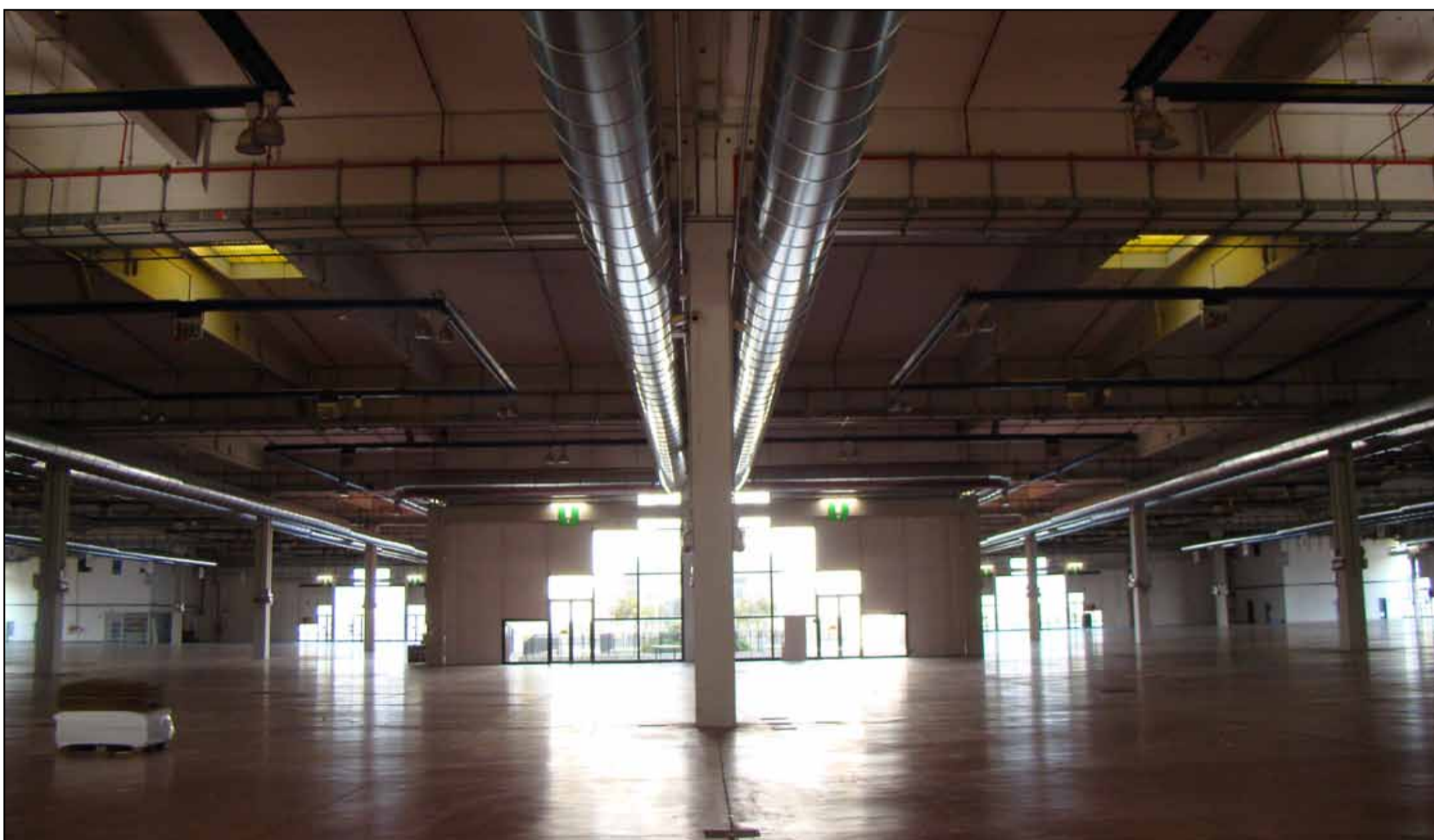


EQUIPEMENTS ELECTRIQUES

Sintra bouscule le monde de la climatisation

Source: La Tribune - 15/11/2010



Non content d'avoir inventé un procédé de climatisation économe en énergie, le spécialiste des systèmes industriels de traitement de l'air innove dans la fabrication des gaines.

Dans un français remarquable, le patron italien de Sintra Marco Zambolin se félicite : « Nous faisons des choses qui paraissaient impossibles. » Cette société, qu'il a créée et qu'il dirige, se définit comme un spécialiste des systèmes industriels de traitement de l'air. Mais son approche est plutôt originale.

Sintra a mis au point et breveté la technologie Mix-Ind, dite « de diffusion de l'air par pulsion ». Un système de traitement de l'air classique lance de l'air, chaud ou froid, dans la zone à traiter, puis cet air se répartit. Problème, cela crée des dépressions et donc des courants d'air. La température n'est donc pas homogène dans le bâtiment. Très schématiquement, la technologie Mix-Ind pousse l'air et met en mouvement la totalité du volume de l'air ambiant. Cette technique réduit considérablement le nombre de gaines à installer. Conséquence, le système coûte jusqu'à la moitié du prix d'une climatisation classique. Mais surtout, cette technologie assure un écart de température inférieur à 1 degré dans l'ensemble du hangar, de l'atelier ou de l'entrepôt.

Température homogène

Ce procédé a séduit des industriels comme Airbus, Fiat, PSA, Iveco ou Pirelli, ainsi que tous ceux qui ont des bâtiments hauts à climatiser : Disney, Ikea, des grandes surfaces, des aéroports, des théâtres ou des piscines. L'homogénéité de la température se traduit par des économies d'énergie qui varient entre 10 % et 30 % par rapport à un système traditionnel.

Sintra innove à nouveau avec son système Spiropack, lui aussi breveté. Plutôt que de fabriquer les gaines en continu, de longs tuyaux encombrants à transporter et à manipuler, Sintra les fabrique en tronçons ouverts et préformés - « en forme d'escargot », illustre Marco Zambolin -, qui s'encastrant les uns dans les autres. Ce système permet de transporter toutes les pièces d'une gaine sur une seule palette et réduit de 15 % à 20 % le temps de manutention et de montage.

Mieux, Sintra a investi pas moins de 4 millions d'euros - l'équivalent de son chiffre d'affaires - dans la mise au point d'une machine qui automatise la fabrication des pièces. Résultat, là où il fallait 9 personnes durant cinq semaines pour fabriquer 1.100 mètres de gaines, il ne faut plus qu'une seule personne pendant dix heures avec le système Spiropack. Le coût des gaines a baissé en conséquence d'environ 30 %. Spiropack est aussi « écologiquement » intéressant puisqu'un seul camion suffit à transporter l'ensemble des composants d'une installation.

Par Sophy Caulier

TRADUZIONE IN ITALIANO :

SINTRA scuote il mondo della climatizzazione

Fonte : La Tribune (FRANCIA) – 15/11/2010

Non contento di avere inventato un sistema di climatizzazione a risparmio energetico, lo specialista dei sistemi industriali di trattamento dell'aria innova nella fabbricazione dei canali.

In un ottimo francese, il titolare italiano di Sintra Marco Zambolin si compiace dicendo : « Noi facciamo delle cose che sembrano impossibili. ». Questa società, che egli ha creato e che dirige, si definisce come uno specialista dei sistemi industriali di trattamento dell'aria. Ma il suo approccio è piuttosto originale.

Sintra ha messo a punto e brevettato la tecnologia Mix-Ind, detta « di diffusione dell'aria per pulsione ».

Un sistema tradizionale di trattamento dell'aria lancia dell'aria, calda o fredda, nella zona da trattare e poi quest'aria si ripartisce. Problema, questo crea delle depressioni e quindi delle correnti d'aria. La temperatura non è dunque omogenea nel fabbricato. Molto schematicamente, la tecnologia Mix-Ind spinge l'aria e mette in movimento la totalità di volume dell'aria ambiente. Questa tecnica riduce considerevolmente il numero di canali da installare. Conseguenza, il sistema costa fino alla metà di una climatizzazione classica. Ma, soprattutto, questa tecnologia assicura una differenza di temperatura inferiore a 1°C su tutto il volume di un hangar, di un fabbricato o di un magazzino.

Temperatura omogenea

Questa tecnologia ha sedotto industrie come Airbus, Fiat, PSA, Iveco o Pirelli, nonché tutti quelli che hanno degli alti fabbricati da climatizzare : Disney, Ikea, centri commerciali, grandi aeroporti, teatri o piscine. L'omogeneità delle temperature si traduce in un risparmio energetico che varia tra il 10% ed il 30% rispetto ad un sistema tradizionale.

Sintra innova ulteriormente con il nuovo sistema Spiropack, anch'esso brevettato. Anziché fabbricare i canali chiusi, ingombranti da trasportare e da manipolare, Sintra li fabbrica in spezzoni aperti e preformati – “a forma di spirale”, illustra Marco Zambolin -, che si incastrano gli uni negli altri. Questo sistema permette di trasportare tutti i pezzi di un canale in un solo bancale e di ridurre del 15-20 % i tempi di manipolazione in cantiere e di montaggio.

Meglio, Sintra ha investito non meno di 4 milioni di euro – l'equivalente del suo volume d'affari – nella messa a punto di una macchina che automatizza la fabbricazione dei pezzi. Risultato, là dove servivano 9 persone per cinque settimane per produrre 1.100 m di canali, ora, con il sistema Spiropack, basta una sola persona per dieci ore di produzione. Il costo dei canali, di conseguenza, è diminuito di circa il 30%. Spiropack, inoltre, è interessante anche “ecologicamente” perché un solo camion è sufficiente a trasportare l'insieme dei componenti di un'installazione.